※ Not: Şirketimizin sürekli Ar-Ge ve teknik iyileştirmeleri nedeniyle, katalogda yer alan bazı makine modellerinin parametreleri ve teknik özelliklerinde değişiklik olabilir. Nihai teknik özellikler, iş görüşmeleri sırasında belirlenir. Katalogdaki görseller ve parametreler yalnızca referans amaçlıdır.

Delme ve Taşlama İşleme Merkezi
Dikey İşleme Merkezi
Tianche Sallanır Başlıklı (5 Eksen) 5 Eksenli İşleme Merkezi
Tianche Portal Tipi 5 Eksenli İşleme Merkezi
Yatay İşleme Merkezi
Portal İşleme Merkezi
CNC Torna Tezgahı

Jiuxun Hassas Makine Sanayi Ltd. Şti.

Aksaray Çevre yolu caddesi/ Fevzi Çakmak Mah. / Akasya Sanayi Sitesi A Blok NO: 18T Karatay /Konya

Telefon: **+90501 153 8888**

E-posta: **sales@jsjiuxun.com**

Web sitesi: **www.jsjiuxun.com**

Ulusal Hizmet Hattı
+90501 153 8888

Jiuxun Hassas Makine

Jiuxun Hassas Makine

JIUXUN HASSAS

Makine Sanayi Ltd. Şti.

Kapsamlı Tanıtım Kataloğu

Yüksek hassasiyet

Yüksek rijitlik

Otomasyon

Jiuxun Hassas Makine

Gücümüz

Yıllık Ar-Ge Yatırımı
20 Milyon

Ar–Ge Patentleri
50+ Adet

Başarılı Hekayeler
2000+

Hizmet Verilen Müşteriler
5000+

Hizmet Verilen Sektörler
300+

Temel Değerler

Üstün teknolojiyle Jiuxun'un profesyonelliğini inşa ediyoruz;
Profesyonel eğitimle Jiuxun'un insan kaynağını
zenginleştiriyoruz;
Mükemmel hizmetle Jiuxun'un itibarını sağlamlaştırıyoruz;
Kapsamlı üslerimizle, Jiuxun'un haritasını şekillendiriyoruz.

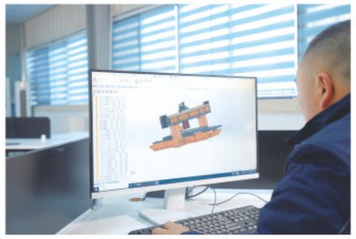
ürün Kataloğu

Hakkımızda

Şirket Profli 03-04
Atölye Tanıtımı 05-06
Onur Belgeleri 07
Ürün Denetimi 08

Ürün Merkezi Product Center

Delme ve diş çekme işleme merkezi tanıtımı ve teknik parametre tablosu 09-10
Torna işleme merkezi tanıtımı 11-12
Torna işleme merkezi gövdesi tanıtımı 13-14
Torna işleme merkezi teknik parametre tablosu 15-16
Dikey işleme merkezi tanıtımı 17-18
Dikey işleme merkezi teknik parametre tablosu 19-20
Beşik tipi beş eksenli işleme merkezi tanıtımı 21-22
Beşik tipi beş eksenli işleme merkezi teknik parametre tablosu 23-24
Portal tipi kutu içinde kutu beş eksenli işleme merkezi tanıtımı ve teknik parametre tablosu 25-28
Yatay işleme merkezi tanıtımı 29-30
Yatay işleme merkezi teknik parametre tablosu 31-32
CNC portal işleme merkezi tanıtımı 33-36
CNC portal işleme merkezi teknik parametre tablosu 37-38



Şirket Tanıtımı

Jiuxun Hassas Makine Ltd. Şti., 2002 yılında kurulmuştur. Firmamız, Ar-Ge, üretim, satış ve satış sonrası hizmetleri entegre eden profesyonel bir takım tezgahı üreticisidir.

Şirketimiz, köprü tipi kutu içinde kutu beş eksenli portal işleme merkezi, CNC portal freze tezgahı, CNC portal kızak taşlama tezgahı, portal yüzey taşlama tezgahı, yatay işleme merkezi, dikey işleme merkezi, CNC torna merkezi ve CNC delme-diş çekme merkezi gibi CNC takım tezgahlarının profesyonel üretimini gerçekleştirmektedir. Ürünlerimiz; savunma sanayi, havacılık ve uzay, otomotiv, gemi yapımı, yüksek hızlı tren, inşaat makineleri, elektronik, kalıp ve otomasyon gibi birçok sektörde yaygın olarak kullanılmaktadır. Müşterilerimize yüksek hızlı, yüksek hassasiyetli, ağır talaş kaldırma ve büyük boyutlu beş yüzeyli işleme çözümleri sunmakta olup; aynı anda delik büyütme, frezeleme, delme, taşlama ve diş çekme gibi işleme proseslerini karşılayabilmektedir. Takım tezgahının ana bileşenleri ağırlıklı olarak Almanya, Japonya ve İsviçre'den ithal edilmektedir.

Firmamızın ekipmanının ana bileşenleri, yüksek mukavemetli dökme demirden, reçineli kum kalıp döküm teknolojisiyle hassas şekilde üretilmekte ve ikincil tavlama ile titreşimli yaşlandırma işlemlerinden geçirilerek iç gerilmeler tamamen giderilmekte, böylece yapı stabilitesi ve güvenilirliği sağlanmaktadır. Kızaklar ve yuvarlanma yüzeyleri, yüksek frekanslı sertleştirme ve hassas taşlama işlemlerinden geçirilerek uzun süreli üstün aşınma direnci ve yüksek hassasiyet sağlanmaktadır.

Makinenin elektrik devreleri ve optik ölçüm sistemi tamamen kapalı koruma tasarımıyla donatılmış olup, stabil frenleme cihazı ve kullanıcı dostu akıllı işletim sistemiyle birlikte, ekipmanın güvenli çalışmasını ve kolay kullanımını garanti altına alır. Tüm kritik bileşenler, Mitsubishi, Siemens ve Fanuc CNC sistemleri ile ithal Tayvan menşeli iş mili delme-freze kafası, dijital optik cetvel, bilyalı vida ve ağır hizmet tipi bilyalı lineer kızaklar gibi uluslararası üne sahip markaların ürünleri arasından seçilmektedir.

Şirketimiz, bağımsız inovasyon ile ithal ileri teknolojinin derin entegrasyonunu sağlayarak, müşterilerimize uluslararası kalite standartlarına uygun, yüksek kaliteli ve yüksek hassasiyetli ekipmanlar sunmaya daima kendini adamıştır.

İleri Düzey Ekipmanlar

Üstün kaliteyi ortaya çıkaran güçlü araçlar

Her zaman 'teknolojide liderlik, teknolojiyle geleceği inşa etme' anlayışını benimseyerek, inovasyonla gelişimi sür-dürmeye kararlıyız. Şirketimiz, günümüzde uluslararası düzeyde gelişmiş test ekipmanlarının tamamına sahip olup, üstün üretim süreçleri ve kusursuz kalite yönetim sistemiyle ürün kalitesinin temelini sağlamlaştırmaktadır.

Ayrıca, hem profesyonel teknik bilgiye hem de sektörde lider vizyona sahip bir ekibi bir araya getirerek, teknik Ar-Ge ve uygulama alanında süreklilikle derinleşiyoruz. Yeni teknolojiler, yeni üretim süreçleri ve yeni malzemelerin tam entegrasyonuyla, ürünlerimizin stabilitesini ve güvenilirli-ğini sürekli olarak artırıyoruz; 'Mükemmel ürün' arayışımız ise, her gün yenilikçi adımlar atmamızdan kaynaklanmaktadır – iterasyonlarda atılım yapmak, inovasyonda mükemmelleşmek ve daima teknik gücümüzle sektöre yön vermek.

ONUR VE SERTIFIKALAR

İlerlemenin Madalyası

CNC takım tezgahı alanında marka oluşturma yolunda ilerleyerek şirketimizin sürdürülebilir gelişimini sağlıyoruz. CNC takım tezgahı üretiminde, sektörün önde gelen otoritelerinden çeşitli yetkinlik sertifikaları almış bulunmaktayız. Sektörde derinleşen, işine odaklanan firmamız; ülke genelinde işleme merkezi markaları arasında üst sıralarda yer almakta, uzun yıllardır dünyanın ilk 500 şirketine hizmet vermekte, ürünlerimizi kü-resel pazarlara sunmakta ve olumlu referanslarla tanınmaktadır. Yüksek müşteri geri alım oranı, yüksek marka katma değeri, değer odaklı yaklaşım ve ürünlerimizin yüksek değer koruma oranı ile öne çıkıyoruz.

Yüksek Teknoloji

Yüksek teknoloji şirketleri, devletin öncelikli olarak desteklediğiyüksek teknoloji alanlarında süreklilik gösteren Ar-Ge ve tek-nolojik başarıların ticarileştirilmesi faaliyetleriyle, şirketin temelve bağımsız fkri mülkiyet haklarını oluşturmaktadır.

Patent Sertifkası

Toplumun her kesiminden aldığımız olumlu takdir; kalite, detaylara verilen önem, titizlik ve kararlılıkla markamıza di-namik bir yapı kazandırmaktadır. Standartlar, so-rumluluk, onur ve misyon; geçmişi omuzlarımızda taşı-mamıza ve geleceği inşa etmemize ilham vermektedir.

Yüksek Teknoloji Kuruluşu Sertifkası

Sanayi Kuruluşları Kalite ve Verimlilik Artış Ödülü

Mükemmelliğe Ulaşmak İçin Sürekli Gelişim

Kaliteyle Kazanmanın Güçlü Teminatı

Firmamız, '6S' yönetim sistemini kapsamlı şekilde uygulamaktadır; hammadde tedarikçilerinin seçimi ve parça alımından, üretim süreçlerinin kontrolüne ve nihai ürün sevkiyatına kadar sektör standartlarının üzerinde iç kontrol standartları be-lirlemiş ve tüm süreçleri ISO9001 kalite yönetim sistemi doğrultusunda titizlikle yürütmektedir. Şirketimiz, ABD menşeli hassas lazer interferometreler ve İngiltere menşeli Renishaw dairesel ölçüm cihazı gibi ileri düzey denetimekipmanlarını bünyesine katarak, her bir ekipmanı titizlikle kontrol etmekte; böylece ekipmanların

hassasiyetini, stabilitesini ve güvenilirliğini garanti altına almaktadır. Bu sayede, müşterilerimizin farklı kalite ve performans seviyelerindeki ürünlere yönelik tüm gereksinimlerini eksiksiz şekilde karşılamaktayız.

Kurumsal Felsefe: Zanaatkarlık ruhunu yüceltmek, asırlık bir şirket inşa etmek

Kurumsal Amaç: Dürüstlük, standartlara uygunluk, yüksek verimlilik, inovasyon

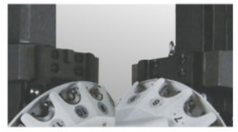
Profesyonellik, Özen, Liderlik

Delme ve diş çekme işleme merkezi

■ Ekipman Özellikleri

Optimize edilmiş performans

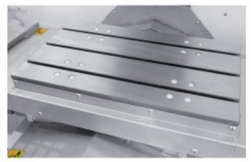
+ Benzersiz kafa tasarımı, küçük diş açma işlemlerinde belirgin avantaj sunar; Yüksek hızlı ve yüksek hassasiyetli kılavuz çekme, delme ve frezeleme işlemleri gerçekleştirilebilir; ileri teknolojiye sahip kompakt tasarım.
+ 3C ürünleri, tıbbi cihazlar, küçük hassas parçalar ve iletişim sektörüne uygundur. Ürünler, yüksek verimli delme ve kılavuz çekme imkânı sunar.
+ Opsiyonel olarak BT40-12000rpm ana mil ile donatılabilir.



Delme ve diş çekme işleme merkezi teknik parametre tablosu

İşleme Parametreleri	Birim	TH-500	TH-600	TH-700	TH-800	TH-1000
X/Y/Z ekseni hareket mesafesi	mm	500×400×330	600×400×330	700×400×330	800x500x330	1000×500×330
Ana mil burun ucundan çalışma tablası yüzeyine mesafe	mm	170-520	150-480	150-480	160-490	150-480
Çalışma tablası boyutu	mm	600×400	700×420	800×420	1000x500	1100x500
Çalışma tablası maksimum taşıma kapasitesi	kg	200	250	250	350	350
T-oluk boyutu (Genişlik×Oluk sayısı×Aralık)	mm	14x3x100	14x3x125	14x3x125	18x5x100	18x5x100
Ana mil						
Devir hızı	r/min	20000	20000	20000	20000	20000
Motor gücü	KW	3.7	5.5	5.5	5.5	5.5
Koniklik	-	BT30	BT30	BT30	BT30	BT30
İlerleme ekseni						
X/Y/Z motor gücü	KW	1.5/1.5/3.0	1.5/1.5/3.0	1.5/1.5/3.0	2.7/2.7/3	1.8/1.8/3.0
X/Y/Z ekseni hızlı ilerleme	m/min	48×48×48	48×48×48	48×48×48	48/48/48	48×48×48
X/Y/Z kızak özellikleri	mm	25/25/25	30/30/30	30/30/30	35/35/35	35/35/35
X/Y/Z vidalı mil özellikleri	-			32x16		
Takım magazini						
Takım değiştirme mekanizması tipi	-					
Takım magazin kapasitesi	Adet	21	21	21	21	21
Maksimum takım çapı	mm	60 / 80	60 / 80	60 / 80	60 / 80	60 / 80
Maksimum takım uzunluğu/ağırlığı	mm/kg	200/2	200/2	200/2	200/2	200/2
Diğer						
Hava basıncı	kgf/cm^2	6	6	6	6	6
Elektrik gereksinimi	KVA	15	20	20	20	25
Takım tezgahı brüt ağırlığı	T	3	3.5	3.7	4.5	5
Dış boyutlar (Uzunluk×Genişlik×Yükseklik)	mm	1600×1538×2130	1750×2360×2220	1900×2360×2220	2480*2380*2300	2780×2380×2370

※Bu makine modeli, müşteri taleplerine göre numune üzerinden özelleştirilebilir; teknik özelliklerde değişiklik olması halinde ayrıca bildirim yapılmaz.



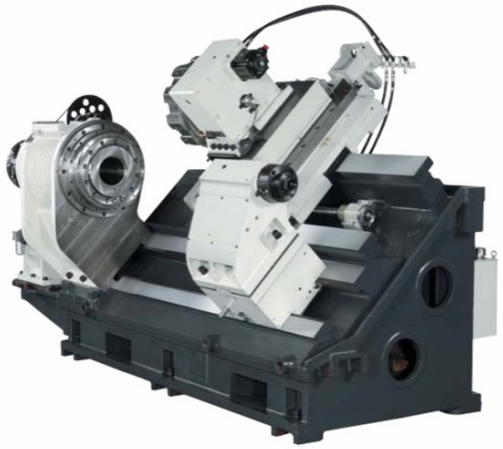
TL-310M	
Takım kulesi tahrik tipi	Hidrolik takım kulesi
Maksimum yatak dönüş çapı (mm)	650
Maksimum işleme uzunluğu (mm)	630
Maksimum işleme çapı (mm)	480

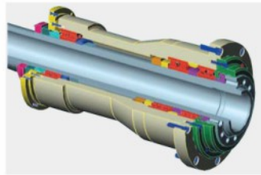
TL-310MY C ekseni desteklenebilir: M tornalama-frezeleme	
Takım kulesi tahrik tipi	Tahrikli takım kulesi
Maksimum yatak dönüş çapı (mm)	650
Maksimum işleme uzunluğu (mm)	630
Maksimum işleme çapı (mm)	480

■ Ekipman Özellikleri

+ Sert kızak yapısı, bütünsel olarak yüksek rijitliğe sahiptir ve ağır kesme ile büyük kesme kuvvetine dayanabilir.

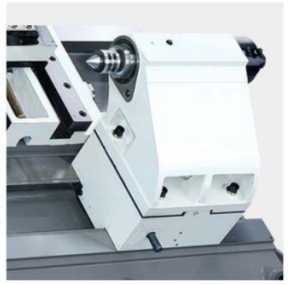
+ Güçlendirilmiş takım tutucu yapısı, kesme verimliliğini ve işleme hassasiyetini artırır. Ağır tip mil ve disk tipi parçaların işlenmesine yönelik.





Yüksek rijitlikli ana mil sistemi

- Ana mil modüler tasarımla uygulanmış olup, destek rul-manları manşon tipi kullanılarak, hassasiyet ve ömür açısından geleneksel gövde tipine göre üstündür.



Punta sistemi

- Programlanabilir servo kuyruk mili, hassas konumlandırma sağlar ve farklı sıkma kuvvetlerinin hassas şekilde ayarlanmasına olanak tanır.

Güçlü taret

- Yüksek güçlü hidrolik takım kulesi ile donatılmış olup, yüksek mukavemetli talaş kaldırma yükü sağlar, iç Makine parçaları son derece dayanıklıdır ve yüksek performansın katı gereksinimlerini eksiksiz karşılar.

- Opsiyonel olarak 12 konumlu taret ile donatılabilir.

Yüksek torklu ana mil tahrik sistemi

- Ana mil gücü, iki kademeli dişli kutusu ile hız ayarı yapılarak, düşük devirde 250RPM tam güçte yüksek tork çıkışı sağlayabilir; böylece yük-sek torklu talaş kaldırmada üstün performans sergiler.

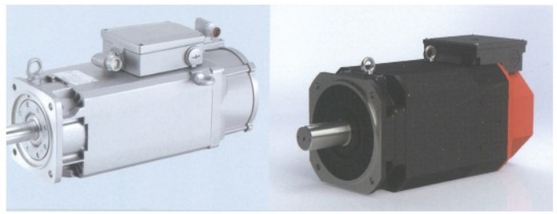
- Tahrik sisteminde, tork iletiminin hassas ve güvenilir olmasını, kayma yapmamasınısağlamak için ithal yüksek mukavemetli dişli kayış tercih ediyoruz. Ayrıca, harici tahrik mekanizması sayesinde yalnızca düşük çalışma gürültüsü, az ısı transferi ve mükemmel soğutma etkisi sağlanmakla kalmaz, aynı zamanda bakım ve ayarlama kolaylığı ile ekipmanın istikrarlı ve verimli çalışmasına güçlü bir garanti sunulur.

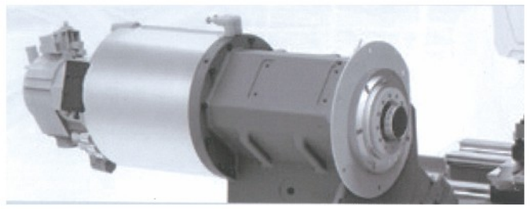
Üstün kesme performansı

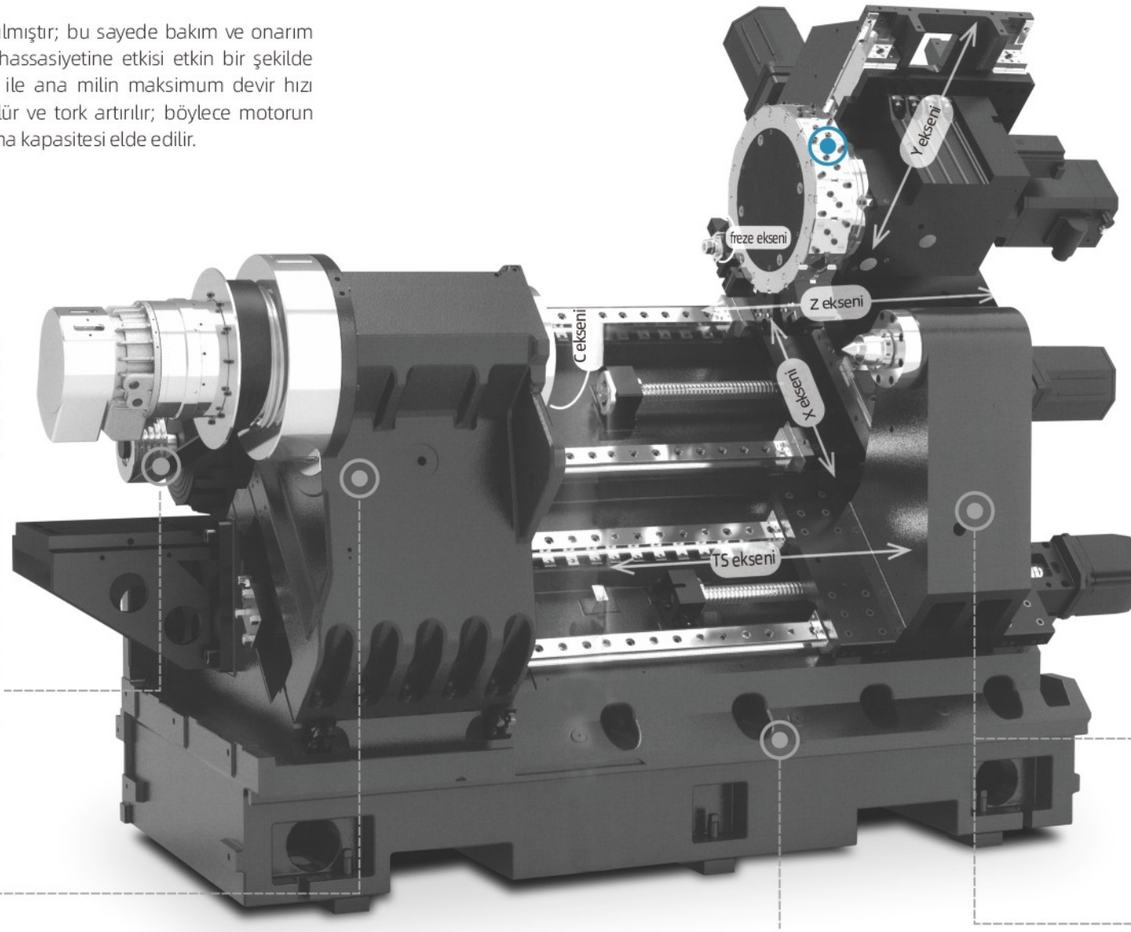
+ Güçlü ana mil kutusu, tek parça döküm olarak üretilmiştir.
+ Standart olarak rijit kılavuz çekme fonksiyonu ile donatılmıştır; yüzer kılavuz çekme mandrenine ihtiyaç duymadan yüksek hızda ve hassas kılavuz çekme işlemi ger-çekleştirilebilir. Programlama ayarları kolay olup, kılavuz çekme derinliği daha hassas bir şekilde kontrol edilerek maksimum kılavuz çekme verimliliği sağlanır.
+ Ana mil, özel yüksek performanslı V tipi kayış tahriki ile donatılmıştır; bu sayede bakım ve onarım işlemleri daha kolay hale gelirken, motorun ısısının ana mil hassasiyetine etkisi etkin bir şekilde azaltılmıştır. Kasnakların hassas oran ayarı sayesinde, motor ile ana milin maksimum devir hızı senkronize edilerek tam güç çıkışında minimum devir düşürülür ve tork artırılır; böylece motorun potansiyeli tam anlamıyla ortaya çıkarılır ve maksimum tornalama kapasitesi elde edilir.

Ana mil motoru

Ana tahrik sistemi, FANUC/Siemens yüksek performanslı servo motor ile tahrik edilmekte olup, kayış kas-nağı aracılığıyla ana milin dönmesini sağlamaktadır. Ana milin ön desteğinde üçlü yüksek hassasiyetli açılı temas bilyalı rulman, arka desteğinde ise ikili büyük çaplı yüksek hassasiyetli açılı temas bilyalı rulman kul-lanılmaktadır. Bu yapı, eksenel ve radyal kesme kuvvetlerinin taşıma gereksinimlerini karşılamaktadır.

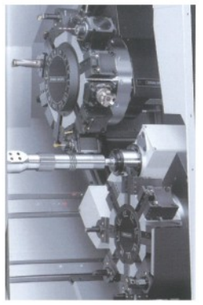






Yüksek hassasiyet

Aynı spesifkasyondaki daha büyük ana mil rulman iç çapı, vidalı mil ile kızak arasındaki uygun geniş mesafe gibi özellikler, bu seri makinelerin yüksek hassa-siyet ve yüksek rijitlik özelliklerini garanti etmektedir.

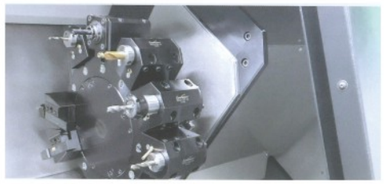


Takım tahriki

Servo hidrolik tahrikli takım kulesi ile hızlı ve hassas üretim sağlanır; tek seferde bağlama ile tornalama, frezeleme, delme, diş çekme gibi işlemler tamamlanabilir ve üretim verimliliği artırılır.
HT2M: 12 istasyonlu VDI30 tahrikli taret
HT3M: 12 istasyonlu BMT55 tahrikli taret
HT5M: 12 istasyonlu BMT55/VD140 tahrikli taret
HT6M: 12 istasyonlu BMT55/VL)140 tahrikli taret
Tahrikli taretin 12 istasyonunun tamamına tahrikli takım tutucu monte edilebilir, tahrikli takımın maksimum devir hızı 3000/4000 rpm'ye ulaşabilir.

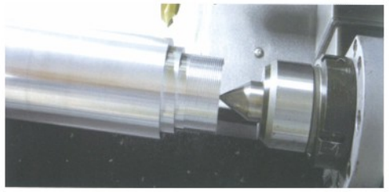
Y ekseni konfgürasyonu

CT5: 12 istasyonlu BMT55 tahrikli takım kulesi, Y ekseni hareket mesafesi +35 CT6: 12 istasyonlu BMT55 tahrikli takım kulesi, Y ekseni hareket mesafesi ±50 16 istasyonlu BM145 tahrikli takım kulesi, Y ekseni hareket mesafesi 45

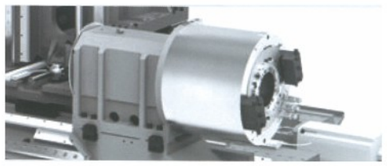


CNC kuyruk mili

Servo motorla tahrik edilen yüksek rijitlikte CNC kuyruk mili, işlemedışı süreyi önemli ölçüde kısaltır.
Kuyruk mili işlemi için gereken adımlar azaltılmıştır.
Ayar süresi: %50 azalma
Kuyruk mili ana mil işlem süresi: %20 azalma
Farklı itme kuvvetleri program komutlarıyla kontrol edilebilir.



Yardımcı ana mil



Tek parça dökme demir yatak

Tezgah gövdesi, HT300 kalitesinde gri dökme demirden yekpare döküm yöntemiyle üretilmiştir. Bu sayede yalnızca sağlam ve dayanıklı bir yapı elde edilmemekte, aynı zamanda üstün çalışma stabilitesi sağlanmakta ve mükemmel işleme sonuçları için güvenilir bir temel oluşturulmaktadır.

CNC torna tezgahı ana teknik parametre tablosu

Makine modeli	Birim	TCL-160A/160	TCL-280S	TCL-280	TCL-280HT	TCL-280M TCL-280MY	TCL-280MY Enterpolasyon tipi	TCL-310 TCL-3100 TCL-3150	TCL-310MY TCL-3100MY TCL-3150MY	TCL-500	TCB-630 TCB-630L	TCB-800 TCB-800L1500 TCB-800L2000	TCB-1000/1M TCB-1000/2M TCB-1000/3M TCB-1000/4M
İşleme aralığı													
Maksimum gövde dönüş çapı	mm	420	550	500	550	500	550	650/680/680	650/680/680	580	630	800	1200
Maksimum işleme uzunluğu	mm	350	550	460	520	420	540	630/1100/1500	630/1100/1500	520	750/1000	1200/1500/2000	1000/2000/3000/4000
Maksimum işleme çapı	mm	155/200	390	280	350	260	310	480/500/500	480/500/500	Disk tipi 520/Mil tipi 380	Disk tipi 600	Disk tipi 600/Mil tipi 500	Disk tipi 1100/Mil tipi 1000
Ana mil													
Ana mil burun ucu formu	-	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-6	A2-8	A2-15/A2-11/A2-15	A2-15 (opsiyonel A2-20)
Ana mil geçiş deliği çapı	mm	Φ56	Φ65	Φ61	Φ62	Φ61	Φ65	Φ87	Φ87	Φ62	Φ93	Φ105/Φ105/Φ134	Φ134/Φ134/Φ134/Φ181
Üç çeneli pens tutma kapasitesi	mm	6〃	8〃	8〃	8〃	8〃	8〃	10〃	10〃	8〃	12〃	18〃/15〃18〃	18/24/32/40
Ana mil motor gücü	kw	5.5/7.5	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	30/22/30	37/37/37/45
Ana mil maksimum devir hızı	rpm	5000	4500	4500	4500	4500	4500	3500	3500	4500	3000	1500/2000/1500	1500/1500/1500/1000
X/Z/Y ekseni													
X ekseni hareket mesafesi	mm	920/190	230	200	190	200	230	280	280	300	320	350	580
Z ekseni hareket mesafesi	mm	400/380	630	480	580	450/400	630	650/1120/1600	650/1120/1600	530	1080	1600/1600/2100	1080/2100/3200/4200
X/Z ekseni hızlı hareketi	m/min	30	30	30	30	30	30	X18/Z24	X18/Z24				
Y ekseni	-	/	/	/	/	±50	±70	/	±50	/	/	/	/
Taret													
Takım kulesi tahrik tipi	-	Tarak tipi/Bıçak kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Tahrikli takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi	Hidrolik takım kulesi
Takım istasyonu sayısı	unit	5/12	12	8/12	8/12	12	12	8/12	12	12	12	12	12
Kare takım yuvası standardı	mm	20	25	25	20/25	25	25	25	25	25	25	25	25
Delik takım yuvası standardı	mm	20	32	32/40	32/40	32	40	32/40	32/40	40	40	40	40
Su tankı													
Kesme suyu tankı kapasitesi	mm	80	150	150	150	150	150	200/250/300	200/250/300	240	240	240	300
Kesme suyu basıncı	kg	0.8	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	3/2.3/2.3	3/2.3/2.3	2.3	2.3	2.3	3
Elektrik ihtiyacı													
Voltaj	v	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%
Güç	kw	15	22	22	22	22	22	25/35/35	25/35/35	35	35	35	35
Faz sayısı	-	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Frekans	HZ	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50	50	50	50	50	50
Takım tezgahı boyutları													
Uzunluk×Genişlik×Yükseklik	mm	2210×1550×1700	2610×1775×1750	2070×1580×1750	2318×1585×1770	2070×1580×1750	3250×2050×2250	2800×1800×1960 3360×1830×1960 3860×1830×1960	2800×1800×2100 3360×1830×2100 3860×1830×2100	2590×1508×1800	3460×2020×2040 3760×2020×2040	3250×2050×2250 3550×2050×2250 3850×2050×2250	5550×2310×2450 5850×2310×2450 5250×2310×2450
Ağırlık	kg	2500	3100	3100	4000	3100	4500	4800/6500/7500	5000/6500/7500	9500	10500	11500	13500

※ Bu makine modeli, müşteri taleplerine göre numune üzerinden özelleştirilebilir; teknik özelliklerde değişiklik olması halinde ayrıca bildirim yapılmaz.

Dikey işleme merkezi

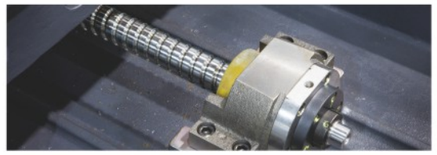
■ Ekipman Özellikleri

Opsiyonel dişli başlık tasarımı

+ Yüksek rijitlikte ithal bilyalı vidalı mil ve makaralı lineer kızaklar (opsiyonel sert kızak ile), hızlıhareket kabiliyetini artırır.
+ Yüksek güçlü ana mil soğutma sirkülasyon sistemi, ana milin termal deformasyonunu azaltır.
+ Uygulama alanı: Kalıp, kalıp işleme, otomotiv parça işleme, motor gövdesi, makine Makine parçalarının işlenmesi ve diğer ağır tip talaşlı imalat işlemleri.

■ Opsiyonel donanım seçenekleri

+ Opsiyonel olarak BT-50 ana mil seçilebilir; yüksek rijitlik ile verimli ağır kesme işlemleri gerçekleştirilebilir.
+ Opsiyonel olarak cetvel ile tam kapalı çevrim kontrolü ve hassasiyet telafisi sağlanabilir; böylece hassasiyet kararlı ve sürekli olur.



Üstün hareket kontrolü

Mükemmel üretim teknolojisinden doğar

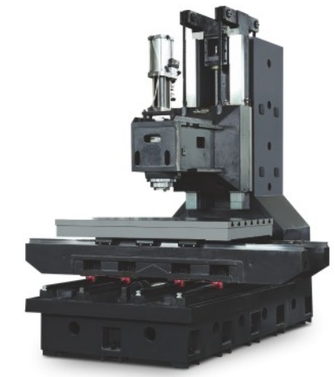
Hassas ön yüklemeli bilyalı vida mili, her iki ucu ön gerilmeli tasarım ve montaj prosesiyle birlikte kullanılır, Termal uzama miktarını etkin bir şekilde en aza indirir

Rulmanlı lineer kızak

Üç eksen rulmanlı lineer kızak tasarımı, sürtünme katsayısı sert kızağa göre daha düşüktür; rulmanınrijitliği bilyadan üstündür ve dolaylı olarak yüksek hassasiyetli işleme gereksinimlerini karşılar.

Bilyalı vida mili

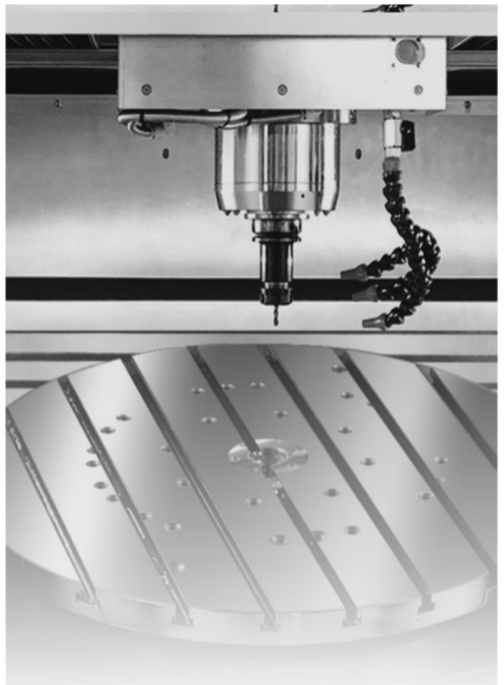
Üç eksende C3 sınıfı Φ40 büyük çaplı hassas bilyalı vida mili tercih edilmiştir; rijit kaplin ile motor bağlantısı sağlanarak en iyi hızlı tepki ve konumlandırma hassasiyeti elde edilir.



Dikey işleme merkezi serisi teknik parametreler (Üç hatlı ray)

Hareket mesafesi	Birim	VMC-855	VMC-1160	VMC-1270	VMC-1370	VMC-1580	VMC-1890
X ekseni hareket mesafesi	mm	800	1100	1200	1300	1500	1800
Y ekseni hareket mesafesi	mm	550	600	700	700	800	900
Z ekseni hareket mesafesi	mm	550	600	600	700	700	800
Çalışma tablası							
Çalışma tablası boyutu	mm	1000×550	1200×600	1300×700	1400×700	1700×800	2000×900
T-oluk (adet-boyut×mesafe)	mm	5-18	5-18	5-18	5-18	5-22	5-18
Çalışma tablası maksimum taşıma kapasitesi	kg	500	800	1000	1100	1500	2000
Ana mil ucu ile çalışma tablası arası mesafe	mm	120-670	120-720	120-720	120-820	130-830	200-1000
Servo ana mil							
Ana mil teknik özellikleri	BT	40	40	40	40/50	40/50	50
Ana mil devir hızı	rpm	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/6000	10000/6000	6000
Ana mil gücü (nominal)	kw	7.5	11	11	11/15	15/18.5	15/18.5
İlerleme ekseni							
Maksimum hızlı hareket hızı (X/Y/Z)	m/min	36/36/36	36/36/36	36/36/36	30/30/24	20/20/18	20/20/18
Bilyalı vida çapı/adımı (X/Y/Z)	mm	4016/4016	4012/4012	4012/4012	4012/4012	6310/5010	6310/5010
Motor gücü (X/Y/Z)	N.m	2/2/3	3/3/3	3/3/3	3/3/4. 5	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5
Lineer kızak genişliği (X/Y/Z)	mm	35/45/45	45/45/45	45/45/45	45/45/45	55/45/55	55/45/55
Takım							
Takım magazin kapasitesi	-	24/32	24/32	24/32	24/30/32	24/30/32	24/30
Maksimum takım uzunluğu	mm	300	300	300	300/500	300/500	500
Maksimum takım çapı (tam takım/komşu boş takım)	mm	78/150	78/150	78/150	78-150/110-200	78-150/110-200	110/200
Maksimum takım ağırlığı	kg	8	8	8	8/15	8/15	15
Hassasiyet							
Konumlandırma hassasiyeti (JIS)	mm	±0.006/300	±0.006/300	±0.006/300	±0.007/300	±0.007/300	±0.007/300
Tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti (JIS)	mm	±0.004/300	±0.004/300	±0.004/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
Diğer							
Güç kapasitesi	KVA	15	20	20	30	40	40
Gerekli hava basıncı	kgf/cm2	0.6 ~ 0.8	0.6 ~ 0.8	0.6 ~ 0.8	0.6 ~ 0.8	0.6 ~ 0.8	0.6 ~ 0.8
Makinenin yaklaşık ağırlığı	kg	5500	7000	7500	9500	11000	14000
Makine boyutları	mm	2650×2450×2600	3100×2550×2600	3200×2600×2600	3800×3100×2900	3950×3150×3000	4350×3250×3000
Kontrol sistemi		FANUC-0i-MF PLUS/MITSUBISHI-M80B/SYNTEC-22MA/SIEMENS-828D/840D		FANUC-0i-MF PLUS/MITSUBISHI-M80B/SYNTEC-22MA/SIEMENS-828D/840D			

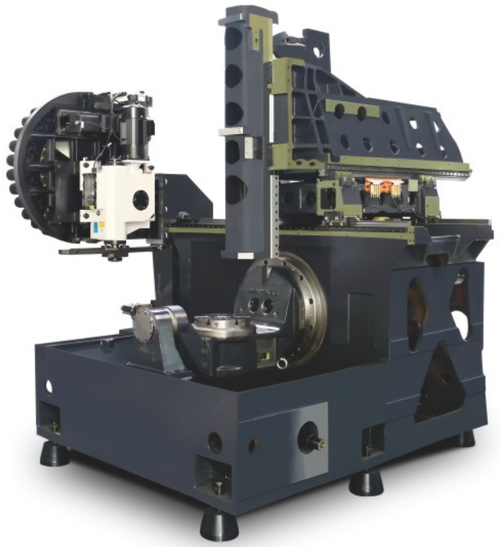
※Bu makine modeli, müşteri taleplerine göre numune üzerinden özelleştirilebilir; teknik özelliklerde değişiklik olması halinde ayrıca bildirim yapılmaz.



Portal beşik tipi beş eksen İşleme merkezi

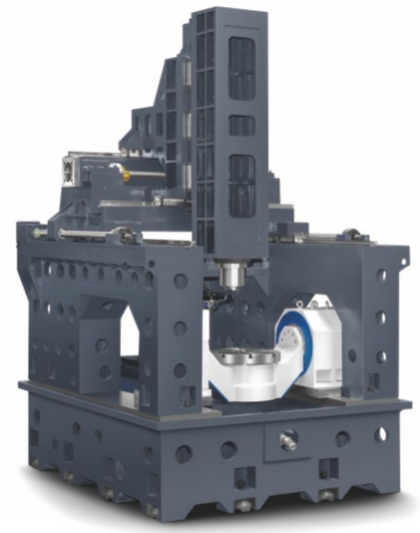
■ Ekipman Özellikleri

+ Yüksek rijitlikli portal tasarımı, hızlı ve hassas hareketlere uyum sağlar
+ A/C ekseni tork motoru, entegre cetvel ve tam kapalı çevrim kontrol sistemi ile hassasiyet artırılır
+ Beş eksenli eşzamanlı işleme ile tek seferde bağlama sayesinde herhangi bir açıda tek işlemde üretim
+ Tam kapalı koruma tasarımı, güvenli çalışmayı garanti eder



■ Ekipman Özellikleri

- Benzersiz ve güçlü mekanik yapı
- Özenle tasarlanmış mekanik yapı, yüksek rijitlik ve uzun süreli stabilite
- Mekanik yapı tamamen ileri düzey Meehanite döküm teknolojisiyle üretilmiştir
- Tek parça köprü tipi yapı, çift tahrik
- A / C ekseni tork Motor

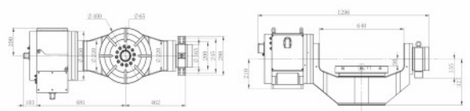


- Takım tezgahı temel bileşenleri, yüksek kaliteli reçine kum dökme demirden üretilmiş olup, döküm iç gerilimini gı-dermek amacıyla ikincil tavlama işlemi uygulanmaktadır. Bu sayede gövdenin genel rijitliği ve hassasiyetinin uzun ömürlü olması sağlanmaktadır.
- Üç eksende ithal yüksek hassasiyetli bilyalı vida mili, ithal kızak ve rulmanlar kullanılmaktadır; düşük sürtünme direnci ve hassas tepki ile takım tezgahının çalışma hassasiyeti güvence altına alınmaktadır.
- Çok yüzeyli işleme kabiliyeti ve yüksek uyumluluğu sayesinde, özellikle pervane, türbin kanadı, pervane, otomotiv parçaları ve hassas kalıplar gibi karmaşık eğrisel yüzeyli parçaların işlenmesinde yaygınolarak kullanılmaktadır.

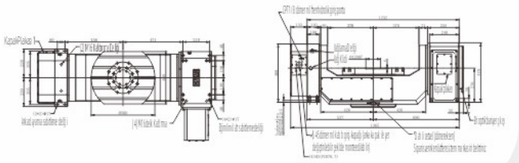
Boyut ve teknik özellikler

unit:mm

DFA-400



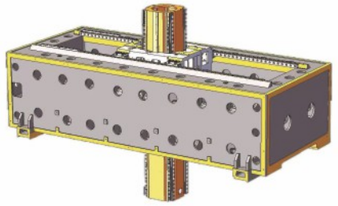
DFA-500



Tavan vinçli beşik tipi beş eksenli işleme merkezi teknik parametreleri

Hareket mesafesi	Birim	DFA-280	DFA-380	DFA-450 (m)	DFA-480	DFA-630	DFA-800	DFA-740(rulo kamlı)
X/Y/Z ekseni hareket mesafesi	mm	700 / 400 / 350	500 / 510 / 450	800/550/550	800 / 550 / 550	620 / 750 / 550	850 / 940 / 550	800 / 550 / 550
A ekseni salınım aralığı	Derece	±120	±120	±120	±120	±120	±120	-120~+120
C ekseni salınım aralığı	Derece	360	360	360	360	360	360	360
Ana mil burun ucundan iş tablasına mesafe	mm	350-750	37-487 (200 mm yükseltilmiş)	350-900	150-650	150-650	80-630	150-650
İş parçası maksimum dönüş çapı	mm	Φ280	Φ400	Φ420	Φ500	Φ640	Φ800	Φ740
Çalışma tablası								
İş tablası çapı	mm	Φ200	Φ260	Φ320	Φ320	Φ400	Φ630	Φ500x400
İş tablası taşıma kapasitesi	kg	30	60	150	100	150	1000	60
T-oluk (oluk sayısı - oluk genişliği × açı)	mm	4/12	4/12	12H8	12H7	14H7	14H8	14H7
İş tablası paralelliği	-	≤0.02	≤0.02	≤0.02	≤0.02	≤0.02	≤0.02	-
İlerleme hızı								
X/Y/Z ekseni hızlı ilerleme	m/min	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	48/48/48	48 / 48 / 48	36 / 36 / 36	36 / 36 / 36	48 /48 / 48
Kesme ilerleme hızı	mm/min	1-12000	1-12000	1-12000	1-12000	1-12000	1-12000	1-12000
A/C ekseni hızlı ilerleme	rpm/min	24 / 36	24 / 36	24 / 36	24 / 36	24 / 36	24 / 36	24 / 36
Ana mil								
Ana mil devir hızı	rpm	20000	15000	15000/HSKA63/18000	15000/HSKA63/18000	15000/HSKA63/18000	18000/20000	12000/18000
Ana mil tahrik yöntemi	-	Doğrudan tahrikli tip	Doğrudan tahrikli tip	Doğrudan tahrikli tip	Doğrudan tahrikli tip	Doğrudan tahrikli tip	Doğrudan tahrikli tip	Doğrudan tahrikli tip/Elektrikli ana mil
Ana mil konik deliği	#ISO	BT-30	BBT-40	BBT-40	BBT-40	BT-40/BBT-40	BBT-40	BT-40/HSKA63
Ana mil motoru	kw	5.5	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/15	11/15	18	7.5/15
A/C ekseni								
A ekseni strok (eğilme açısı)	Derece	±120	±120	±120	±120°	±120°	±120°	±120°
C ekseni strok (dönme açısı)	Derece	±360°	±360°	±360°	±360°	±360°	±360°	±360°
A/C ekseni maksimum devir hızı	rpm	250 / 400	60 / 386	100/200	189 / 386	132 / 141	132 / 141	60
A/C ekseni konumlandırma hassasiyeti	arc	±8"	±8"	±5"	±8"	±8"	±8"	15" / 25"
A/C ekseni tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti	arc	5"	5"	4"	5"	5"	5"	10" / 20"
A/C ekseni frenleme yöntemi	-	Pnömatik fren	Pnömatik fren	Pnömatik fren	Pnömatik fren	Hidrolik fren	Hidrolik fren	Hidrolik basınç
A/C ekseni nominal gücü	kw	1.8 / 0.52	1.8 / 0.52	1.8 / 1.0	1.8 / 1.0	2.0 / 2.0	3.0 / 3.0	2.0 / 2.0
Tabla yüzeyinin eksenel salınımı	mm	≤0.01	≤0.01	≤0.01	≤0.01	≤0.02	≤0.02	≤0.02
Takım magazini								
Takım magazini tipi	Bar	Kollu tip	Kollu takım değiştirici	Kollu takım değiştirici	Kollu takım değiştirici	Kollu takım değiştirici	Zincir tipi takım magazini	Kollu takım değiştirici
Takım adedi	mm	21	24 / 32	24 / 32	24 / 32	24/32	32	24
Takım değiştirme süresi T-T	mm	3	3	3	4	4	4	4
Maksimum takım uzunluğu / ağırlığı	mm/kg	200 / 3	200 / 3	300 / 7	300 / 7	300 / 7	300 / 7	300 / 7
Diğer								
Hava basıncı	kg/cm²	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6
Voltaj	V	220 / 380	220 / 380	380	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380
Takım tezgahı toplam gücü	KVA	18	18	25	25	30	40	25
Takım tezgahı dış boyutları	mm	2000×1900×2650	2150×2100×2900	2500× 2220× 2900	2500×2220×2900	4200×2900×3300	2500×2300×2900	2500×2350×2900
Takım tezgahı ağırlığı (yaklaşık)	kg	4000	5000	6000	6000	11000	15000	6000

※Bu makine modeli, müşteri taleplerine göre numune üzerinden özelleştirilebilir; teknik özelliklerde değişiklik olması halinde ayrıca bildirim yapılmaz.



■ Kayar kızak, kayar başlık

(Z ekseni kutu içinde kutu çift tahrik yapısı)

+ Kayar kızak, kayar başlık ve kiriş, elmas yapılı yüksek yoğunluklu sfero dökme demirden üretilmiştir.600-3 döküm.
+ Kayar başlık kılavuzları, yüksek hassasiyetli makaralı lineer kılavuzlar olup, kayar blok ile sınırlandırılmıştır. Z ekseni kılavuz desteği, ana milin sarkma rijitliğini artırır ve yüksek hız performansı sunar. Tahrik sistemi, servo motorun doğrudan tahrik ettiği bilyalı vida mili kullanır.
+ Kayar başlığın iki yanında çift vida mili tahrik sistemi bulunur; vida milinin dönmesinden kaynaklanan ısınma bileşenlerinde su soğutmalı sıcaklık kontrol teknolojisi kullanılarak termal uzamanın neden olduğu hassasiyet hataları etkin şekilde giderilir. Z ekseni ilerleme yönü değişiminde düzgünlük ve hızlı dinamik tepki sağlanır.

Vinç tipi kutu içinde kutu

Beş eksenli portal işleme merkezi

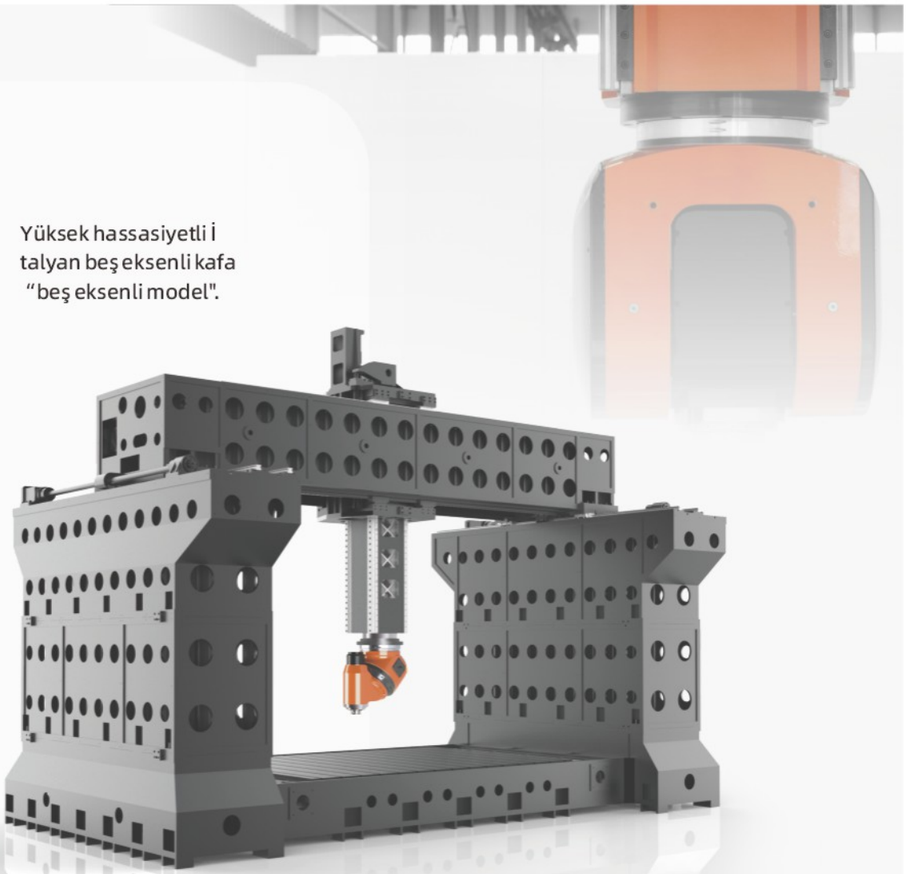
■ Ekipman Özellikleri

Çalışma tablası

+ Takım tezgahı çalışma tablası yüzeyi, yüksek kaliteli gri dökme demirden imal edilmiştir; yüksek aşınma direncine ve üstün basınç dayanımına sahiptir. Dengeli şekilde dağıtılmış ayak bağlantıları, sabit monte edilen çalışma tablası yüzeyinin yükü eşit olarak taşımasını sağlar. Taşıma kapasitesi 5T/m²'ye ulaşır.

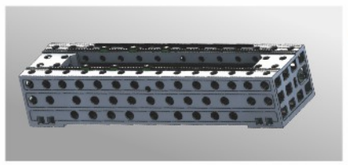
Taban, kızak (X ekseni)

+ Gövde ve kızak gibi büyük parçalar, makinenin temelini oluşturmak üzere HT300 yüksek kaliteli malzemeden dökülmüş olup, yüksek rijitlik ve üstün tit-reşim sönümleme özelliğine sahiptir. Gövde kızaklarında yüksek hassasiyetli makaralı doğrusal kızaklar kullanılmıştır; vidalı milin döner ve ısınan bile-şenlerinde su soğutmalı sıcaklık kontrol teknolojisi uygulanarak, termal uzamanın neden olduğu hassasiyet hataları etkin bir şekilde giderilmiştir.



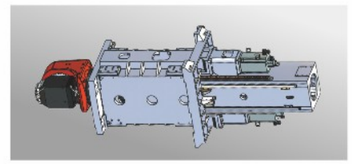
Yüksek hassasiyetli İ talyan beş eksenli kafa "beş eksenli model".

Yapısal Özellikleri:



▸ Kutu içinde kutu çapraz kirişli, simetrik, beş eksenli yapı ve merkezi konumdaki eksenler, ortam sıcaklığından kaynaklanan deformasyonu en aza indirir. Kirişin üstünde ve altında dairesel bir düzende dağıtılmış 4 adet yüksek rijitlikte doğrusal kılavuz ray bulunmaktadır. Sağlamlaştırılmış çelik yapısı ve istikrarlı performans göstermektedir .

Kare koç simetrik yapı, Mil kutusunun her iki tarafını çevreleyen dört adet ağır hizmet tipi kılavuz ray, sağlam bir yapı ve yukarı-aşağı hareketin istikrarlı olmasını sağlar. Çift tıklamalı vida ve sıfır diş şanzıman ile donatılmıştır, Mutlak merkez simetrik tahrik ve çift ızgaralı ölçekler, Z ekseninin rijitliğini ve hassasiyetini en üst seviyeye çıkarır. ▸



Beş Eksenli Tek/Çift Eğim Eksenli Freze Başlığı

(A/C) Tork Doğrudan Tahrikli + Elektrikli Mil

Beş Eksenli Çift Eğim Eksenli Freze Başlığı

BES HS-01	C Eksen	A Eksen
Maksimum Tork	1200nm	500nm
Maksimum Devir	60rmp	60rmp
Fren sıkma	300nm	3000nm
Dönme aralığı	±360°	±110°
Kodlayıcı	Mutlak değer	
Konumlama hassasiyeti	8"	8"
Tekrarlanan konumlama hassasiyeti	4"	4"

Elektrikli Mil	
Nominal Güç	35kw
Nominal Tork	61nm
Maksimum devir	24000rmp
Takım tutucu arayüzü	HSKA63
Yağlama yöntemi	Gres yağlama

Beş Eksenli Çift Eğim Eksenli Freze Başlığı

BES HS-02	C Eksen	A Eksen
Maksimum Tork	1200nm	1000nm
Maksimum Devir	60rmp	60rmp
Fren sıkma	3000nm	3000nm
Dönme aralığı	±360°	±110°
Kodlayıcı	Mutlak değer	
Konumlama hassasiyeti	8"	8"
Tekrarlanan konumlama hassasiyeti	4"	4"

Elektrikli Mil	
Nominal Güç	35kw
Nominal Tork	61nm
Maksimum devir	18000rmp
Takım tutucu arayüzü	HSKA63
Yağlama yöntemi	Gres yağlama

Beş Eksenli Çift Eğim Eksenli Freze Başlığı

BES HS-03	C Eksen	A Eksen
Maksimum Tork	2090nm	1500nm
Maksimum Devir	60rmp	60rmp
Fren sıkma	4000nm	4000nm
Dönme aralığı	±360°	±110°
Kodlayıcı	Mutlak değer	
Konumlama hassasiyeti	8"	8"
Tekrarlanan konumlama hassasiyeti	4"	4"

Elektrikli Mil	
Nominal Güç	55kw
Nominal Tork	200nm
Maksimum devir	12000rmp
Takım tutucu arayüzü	HSKA100
Yağlama yöntemi	Gres yağlama

Beş Eksenli Tek Eğim Eksenli Freze Başlığı

BES FH45	C Eksen	A Eksen
Maksimum Tork	2090nm	1150nm
Maksimum Devir	60rmp	60rmp
Fren sıkma	5000nm	5000nm
Dönme aralığı	±360°	0-90°
Kodlayıcı	Mutlak değer	
Konumlama hassasiyeti	8"	8"
Tekrarlanan konumlama hassasiyeti	4"	4"

Elektrikli Mil	
Nominal Güç	15kw
Nominal Tork	≤1000nm
Maksimum devir	3500rmp
Takım tutucu arayüzü	BBT50
Yağlama yöntemi	Gres yağlama

Beş Eksenli Portal İşleme Merkezi Teknik Özellikler Tablosu

İşleme alanı	Birim	RIS-2520	RIS-3020	RIS-4020	RIS-6035
X/Y/Z ekseni hareket mesafesi	mm	2700×2100×1000	3200×2100×1100	4200×2200×1050	6200×3600×1200
A/C ekseni dönme aralığı	(°)	±110 °/±360 °	±110 °/±360 °	±110 °/±360 °	±110 °/±360 °
Portal efektif genişliği	mm	3000	3500	3950	4285
Ana mil dikey yönde uç yüzeyinden çalışma tablası yüzeyine mesafe	mm	50～1050	50～1150	50~1200	50～1250
Çalışma tablası					
Çalışma tablası boyutu	mm	2000×2500	2000×3000	2000×4000	3500×6000
Çalışma tablası taşıma kapasitesi	T/m²	5	5	5	5
T-oluk ölçüsü (genişlik x aralık)	-	28×250	28×250	28×250	28×250
İlerleme tahriki					
Maksimum kesme hızı X/Y/Z	m/dak	10/10/10	10/10/10	10/10/10	15/15/10
Maksimum kesme hızı A/C	°/s	120/120	120/120	120/120	120/120
Hızlı hareket hızı X/Y/Z	m/dak	20/20/20	20/20/20	15/15/15	30/30/20
Hızlı hareket hızı A/C	rpm	40/40	40/40	40/40	40/40
Maksimum ivme X/Y/Z	m/s²	0.5/0.5/0.5	0.5/0.5/0.5	1/1/1	0.7/0.7/0.7
Maksimum ivme A/C	°/s	1800/1800	1800/1800	1800/1800	1800/1800
Ana mil					
Tahrik yöntemi	-	Elektrikli ana mil	Elektrikli ana mil	Elektrikli ana mil	Elektrikli ana mil
Ana mil en yüksek devir hızı	rpm	18000	18000	18000	12000
Ana mil gücü (S1/S6-40%)	KW	35	35	35	55
Ana mil torku (S1/S6-40%)	N.m	61/88	61/88	61/88	200/350
Ana mil konik deliği	-	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSKA100
Kayar başlık kesiti	mm	450×450	450×450	450×450	450×450
Takım magazini (opsiyonel)					
Takım magazin kapasitesi	adet	40	40	40	40
Takım tutucu tipi	-	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	I HSKA100
Maksimum takım çapı	mm	Φ80/Φ120	Φ80/Φ120	Φ80	Φ200
Maksimum takım uzunluğu	mm	300	300	300	300
Maksimum takım ağırlığı	kg	8	8	8	10
Hassasiyet(VDE13441 standardı uygulanarak) sabit sıcaklık ortamı					
Konumlandırma hassasiyeti X/Y/Z	mm	0.015/0.015/0.01	0.015/0.015/0.01	0.015/0.015/0.01	0.015/0.015/0.015
Konumlandırma hassasiyeti A/C	açısal saniye	5"/5"	5"/5"	5"/5"	5"/5"
Tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti X/Y/Z	mm	0.01/0.01/0.005	0.01/0.01/0.005	0.01/0.01/0.005	0.005/0.005/0.005
Tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti A/C	açısal saniye	3"/3"	3"/3"	3"/3"	3"/3"
Diğer					
Toplam güç kapasitesi (KVA)	KVA	150	150	150	200
CNC sistemi	-	SIEMENS ONE	SIEMENS ONE	SIEMENS ONE	SIEMENS ONE
Takım tezgahı kapladığı alan boyutları (Uzunluk × Genişlik)	mm	Yaklaşık (Approx.) 6500×6314	Yaklaşık (Approx.) 7000×6314	Yaklaşık (Approx.) 8000×6314	Yaklaşık (Approx.) 11000×8314
Toplam makine ağırlığı	ton	≈40	≈46	≈55	≈72

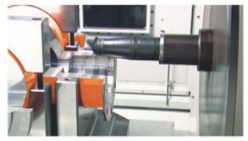
※ Bu makine modeli, müşteri taleplerine göre numune üzerinden özelleştirilebilir; teknik özelliklerde değişiklik olması halinde ayrıca bildirim yapılmaz.

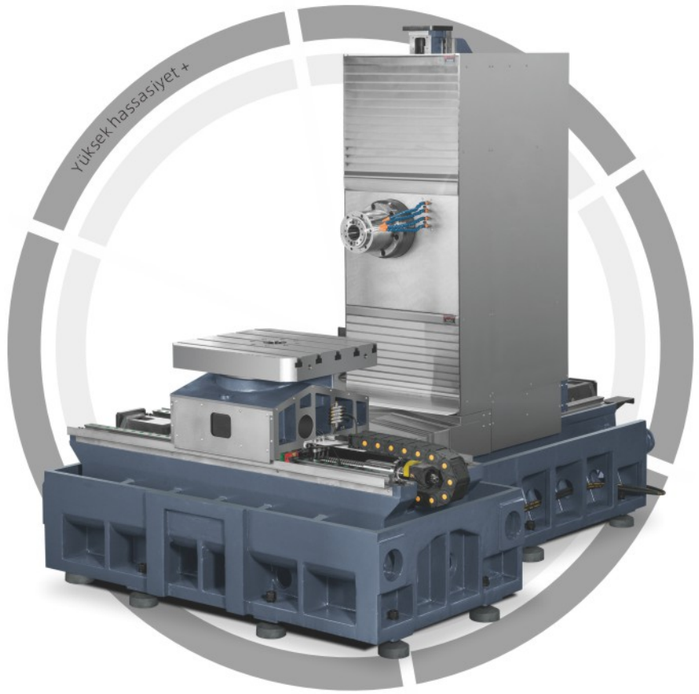
Yatay İşleme Merkezi

■ Ekipman Özellikleri

Yüksek hızlı, yüksek hassasiyetli, yüksek taşıma kapasiteli, az yer kaplayan, güçlü rijitlik

+ Takım tezgahı tasarımı alanında, Jiuxun Hassas Makine en yeni topoloji analiz yazılımı ile sonlu elemanlar analiz yazılımını Ar-Ge sürecine öncülük ederek uygulamıştır. Doğru dijital simülasyon ve optimizasyon ile takım tezga-hının genel yapısal rijitliği ve tüm bileşen bağlantı rijitliği önemli ölçüde güçlendirilmiş, böylece ağır talaş kaldırmaperformansı tam olarak ortaya çıkarılmış ve yüksek verimli, istikrarlı işleme performansı sağlanmıştır.





Ürün Özellikleri

+ Taban, 'I' tipi yerleşim ile tasarlanmış, sonlu elemanlar analiziyle optimize edilmiş ve güçlendirilmiş nervür yerleşimiyle yapılandırılmıştır. Bu sayede genel performans göstergeleri artırılmış, tüm strok boyunca devrilme momenti oluşmamaktadır.

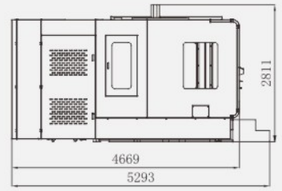
+ Otomotiv, havacılık, uzay, elekt

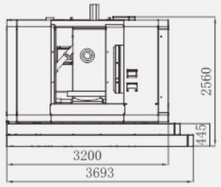
+ ronik sektörlerinde ve çeşitli kabin, gövde ile hassas parça işleme alanlarında yaygın olarak kullanılmaktadır.

+ Hassas döner tabla, son derece yüksek konumlandırma ve tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti ile iş parçası işleme doğruluğunu garanti eder.

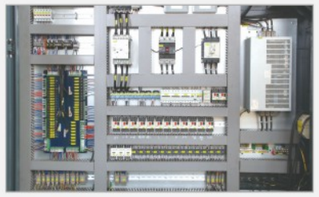
Boyut ve teknik özellikler

unit:mm





Bölgesel Gösterim



Yatay İşleme Merkezi Teknik Parametre Tablosu

Makine modeli		Birim	WJ-500 (Çapraz kayar kızak indeksleme, tekli tabla)	WJ-500H (Çapraz kayar kızak indeksleme, tekli tabla)	WJ-630 (Ters T-oluk indeksleme, tekli tabla)	WJ-630H (Ters T-oluk indeksleme, tekli tabla)	WJ-630HD (Ters T-oluk indeksleme, çiftli tabla)	WJ-800 (Ters T-oluk indeksleme, tekli tabla)	WJ-800HD (Ters T-oluk indeksleme, çiftli tabla)	WJ-1000 (Ters T-oluk indeksleme, tekli tabla)	WJ-1000HD (Ters T-oluk indeksleme, tekli tabla)
Çalışma tablası boyutu		mm	500×500	500×500	630×630	630×630	630×630	800×800	800×800	1000×1000	1000×1000
Çalışma tablası adedi		-	1	1	1	1	2	2	2	1	1
Çalışma tablası indeksleme		-	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°
Çalışma tablası değiştirme süresi		s	--	--	–	–	20	-	25	–	–
Çalışma tablası maksimum taşıma kapasitesi		kg	400	800	1200	1000	1000	1400	1200	1600	2000
T-oluk (oluk sayısı x oluk genişliği x aralık)		mm	5X18X100	5X18X100	5×18×125	5×18×100	5×18×125	5×22×160	5×22×160	7×22×125	7×22×125
Maksimum iş parçası dönme çapı		mm	Φ600	Φ630	Φ1000	Φ1000	Φ1000	Φ1200	Φ1200	Φ1300	Φ2000
Çalışma tablası maksimum devir hızı		r/min	12	12	12	12	12	10	10	10	10
Hareket mesafesi											
Çalışma tablası sağ-sol hareketi (X yönü)		mm	700	1000	1000	1050	1000	1200	1200	1600	1700
Ana mil kutusu yukarı-aşağı hareketi (Y yönü)		mm	600	650	850	750	850	850	850	1000	1200
Çalışma tablası/dikme ileri-geri hareketi (Z yönü)		mm	580	600	950	900	950	1050	1050	1000	1200
Ana mil merkez hattı ile çalışma tablası yüzeyi arası mesafe		mm	90 ~ 690	-40~610	100 ~ 950	120 ~ 870	0 ~ 850	0 ~ 850	0 ~ 850	0 ~ 1000	120 ~ 1320
Ana mil uç yüzeyi ile çalışma tablası merkezi arası mesafe		mm	120 ~ 700	200 ~ 800	200 ~ 1150	130 ~ 1030	200 ~ 1150	200 ~ 1250	200 ~ 1250	250 ~ 1250	250 ~ 1450
Ana mil											
Ana mil konik delik koniklik numarası		-	ISO7:24 No.40	ISO7:24 No.50	ISO7:24 No.50	ISO7:24 No.50	ISO7:24 No.50	ISO7:24 No.50	ISO7:24 No.50	ISO7:24 No.50	ISO7:24 No.50
Ana mil maksimum devir hızı		rpm	8000	8000	6000	6000	6000	4500	4500	4500	4500
Ana mil motor gücü		kw	11/15	9/11	15/18.5	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26
Ana mil motoru maksimum torku		N.m	95.5	140	307	259	307	770	770	770	770
Takım magazini											
Takım magazin kapasitesi		Adet	24 (32/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)
Takım seçme yöntemi		-	Rastgele	Rastgele	Rastgele	Rastgele	Rastgele	Rastgele	Rastgele	Rastgele	Rastgele
Maksimum takım çapı × uzunluğu		mm	Φ78×300	Φ110×350	Φ125×350	Φ125×350	Φ125×400	Φ125×400	Φ125×400	Φ125×400	Φ125×400
Maksimum takım çapı (yanında takım yokken)		mm	Φ120	Φ200	Φ230	Φ230	Φ250	Φ250	Φ250	Φ250	Φ250
Maksimum takım ağırlığı		kg	8	15	25	18	25	25	25	25	25
Takım değiştirme süresi (takım-takım)		s	3.8	3.76	4.75	4.75	4.75	4.75	4.75	4.75	4.75
Hızlı hareket											
X/Y/Z hızlı hareket hızı		m/min	40/36/40	36/36/36	30/30/30	24/24/24	30/30/30	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
Takım tezgahı hassasiyeti											
Konumlandırma hassasiyeti (X/Y/Z)		mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Konumlandırma hassasiyeti (B ekseni)		"	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti (X/Y/Z)		mm	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
Tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti (B ekseni)		"	5	5	2	2	2	2	2	2	2
Diğer											
CNC sistemi		-	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi	FANUC / Mitsubishi
Hava kaynağı	Debi	L/min	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	Hava basıncı	MPa	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8	0.5~0.8
Sac metal dış boyutları		mm	2800×2600×2800	3200×3300×2700	5000×3500×2800	4200×3200×3100	6250×3500×3300	6300×4000×3700	7000×4000×3700	6500×4700×3700	7000×5000×3900
Makinenin toplam ağırlığı		kg	7000	8500	11000	12000	13000	14000	16000	17000	21000

※Bu makine modeli, müşteri taleplerine göre numune üzerinden özelleştirilebilir; teknik özelliklerde değişiklik olması halinde ayrıca bildirim yapılmaz.

Sayısal kontrol
Portal işleme merkezi

■ Ekipman Özellikleri

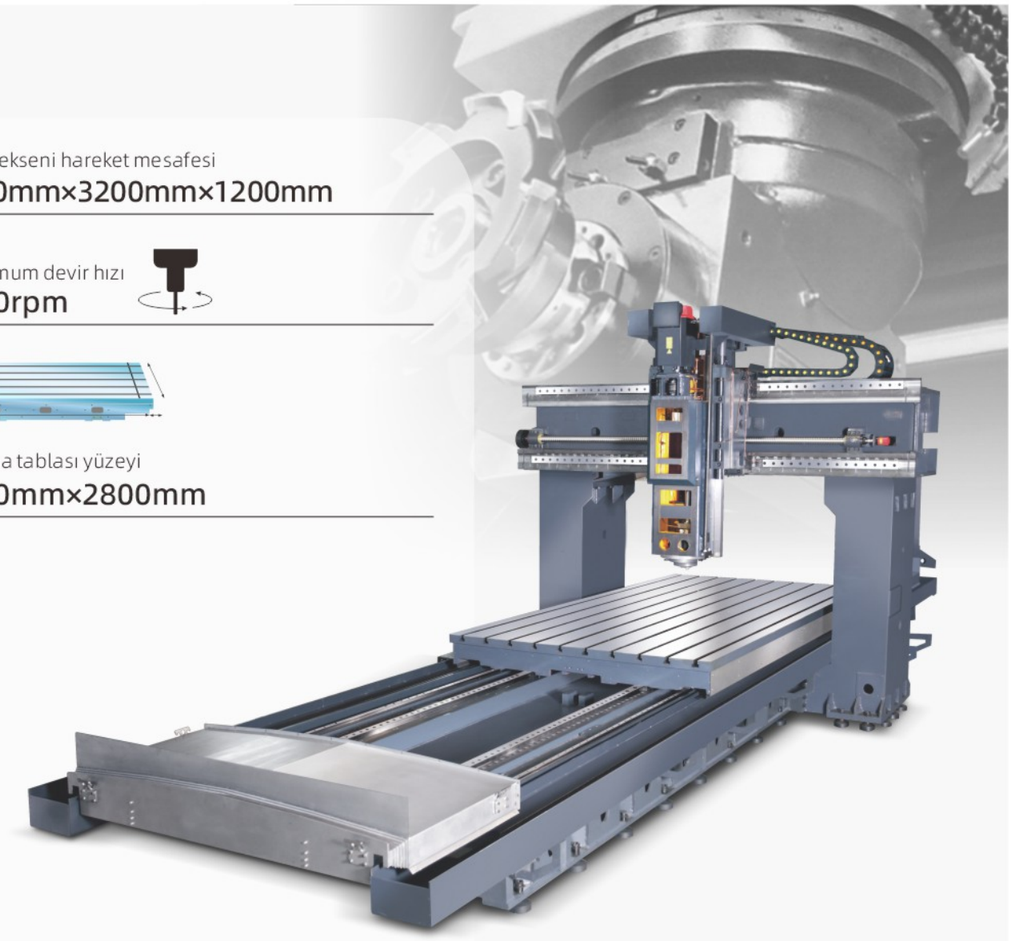
▸ Otomatik kafa magazini, kompakt yapısı sayesinde otomatik kafa değişi-mini gerçekleştirerek işleme yardımcı süreyi azaltır ve işleme verim-liliğini artırır.

▸ Tayvanlı profesyonel üreticiler tarafından üretilen, yüksek hızlı, yüksek hassasiyetli ve yüksekrijitlikli ağır hizmet tipi ana mil ünitesi kullanılmaktadır; eksenel ve radyal taşıma kapasitesi yüksektir.

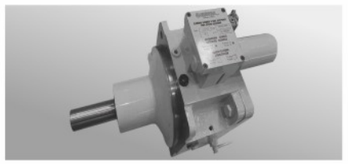
X/Y/Z ekseni hareket mesafesi
6000mm×3200mm×1200mm

Maksimum devir hızı
6000rpm

Çalışma tablası yüzeyi
6000mm×2800mm



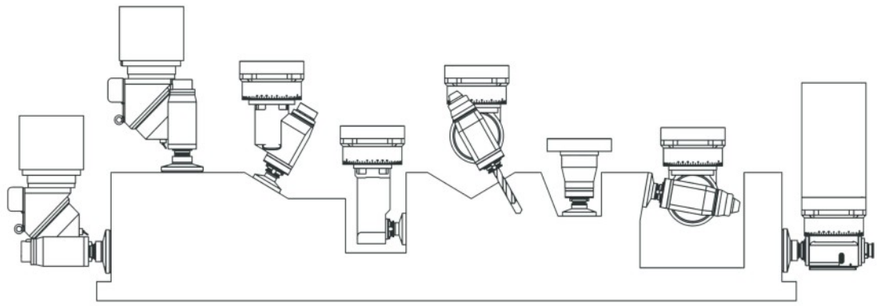
Yapısal Özellikleri:



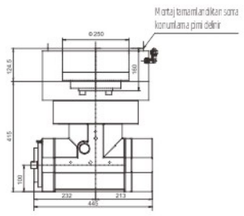
▸ BF dişli kutusu, yüksek mukavemetli dişli kombinasyonu, Yüksek ve düşük vites geçişi ile çeşitli işleme ihtiyaçlarını karşılar. Boş vites özelliği, ayar ve bakım işlemlerini kolaylaştırır.

▸ Üç eksende, Tayvan/Avrupa menşeli çift somunlu hassas bilyalı vidalarkullanılmakta olup, sertleştirilmiş ısıl işlem ve hassas taşlama ile en iyi ilerleme hassasiyeti ve mikro ilerleme sağlanmak-tadır. Tüm kızaklar ithal ağır hizmet tipi lineer raylardan oluşmakta olup, yüksek hız, yüksek rijitlik, düşük sürtünme,düşük gürültü ve düşük sıcaklık artışı gibi özelliklere sahiptir.

Ana mil başlığı aksesuarı

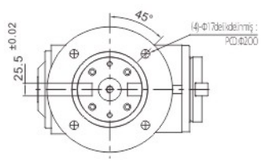


Yarı otomatik yan freze başlığı



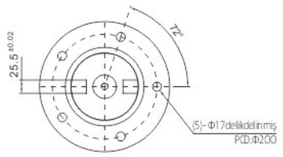
Parametreler
Yarı otomatik yan freze başlığı
Maksimum devir:3000r.p.m
Disk çapı (mm):Φ320*Φ320
Maksimum kesici disk çapı:Φ250
Koniç delik/diş sayısı oranı: BT-50/1:1
Maksimum tork: 1000N.m
5derece bölme, otomatik dönüş
Takım disk yayı ile kilitleme, hidrolik ile gevşetme
Manuel takma başlık, otomatik döner başlık

Manuel yan freze başlığı



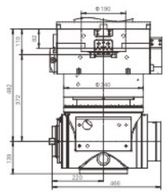
Parametreler
Manuel Yan Freze Başlığı
Maksimum devir sayısı:2500r.p.m
Disk çapı(mm): Φ250/Φ300
Maksimum kesici disk çapı: Φ200
Konik Delik/Diş Sayısı Oranı:BT-50/1:1
Maksimum güç:38KW

Evrensel freze başlığı



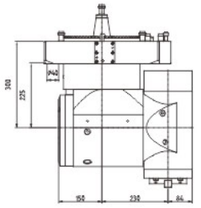
Parametreler
45°evrensel freze başlığı
Maksimum devir sayısı:2000r.p.m
Disk çapı(mm): Φ250
Maksimum kesici disk çapı: Φ200
Konik Delik/Diş Sayısı Oranı:BT-50/1:1
Maksimum güç:38KW

Tam otomatik yan freze başlığı



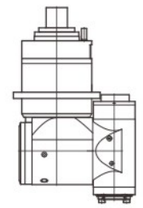
Parametreler
Tam otomatik yan freze başlığı
Maksimum devir:2000r.p.m
Disk çapı (mm):Φ400*Φ400
Maksimum kesici disk çapı:Φ200
Koniç delik/diş sayısı oranı: BT-50/1:1
Maksimum tork: 1500N.m

Tam otomatik evrensel freze başlığı



Parametreler
Tam otomatik evrensel freze başlığı
Maksimum devir:3000r.p.m
Disk çapı (mm):Φ400*Φ400
Maksimum kesici disk çapı:Φ200
Koniç delik/diş sayısı oranı: BT-50/1:1
Maksimum güç:30KW
Maksimum tork: 1000N.m

Tam otomatik yan freze başlığı

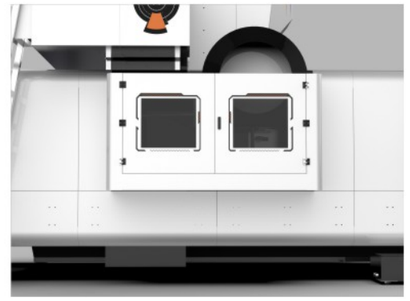
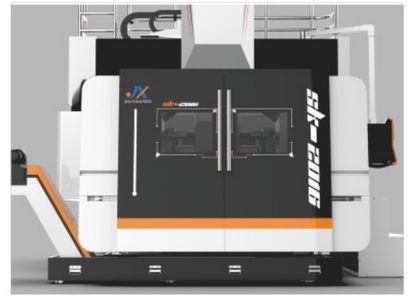


Parametreler
Tam otomatik evrensel freze başlığı (Eksen tipi)
Maksimum devir:3000r.p.m
Disk çapı (mm):Φ280*Φ374
Koniç delik/diş sayısı oranı: BT-50/1:1
Maksimum güç:30KW
Maksimum tork: 1000N.m

Düz dişli mil

Parametreler
Mil devri: 6000/2500r.p.m
Rulman özellikleri: Φ 90/7018*5adet
Statik broş: 1800kbf
Tork taşıma kapasitesi: 1lON.N.m
Kutu yağlaması:ISO32dişli yağı
Ana eksen bölüm sayısı: İki kademeli yüksek-düşük vites
Yüksek-düşük vites konumu: 1 :1 .1/1 :4.4
Vites değiştirme anahtarı: RCA+HV-PM10
Vites Değiştirme Basıncı: 3.5 ± 0.5Bar
Konum Anahtarı: PNP_NO

CNC portal işleme merkezi teknik parametre tablosu

İşleme alanı	Birim	XTK-2216	XTK-2518	XTK-3022	XTK-4028	XTK-6032	XTK-6036	XTK-6540	XTK-8036	XTK-8545
X ekseni hareket mesafesi	mm	2200	2500	3200	4000	6000	6000	6500	8000	8500
Y ekseni hareket mesafesi	mm	1600	1800	2200	2800	3200	3600	4000	3600	4500
Z ekseni hareket mesafesi	mm	850	1000	1000	1200	1200	1500	1500	1500	1500
Portal efektif genişliği	mm	1650	1850	2250	2850	3250	3650	4050	3650	4550
Ana mil burun ucundan çalışma tablası yüzeyine mesafe	mm	200–1050	200–1200	200–1200	200–1400	200–1400	200–1700	200–1700	200–1700	200–1700
Çalışma tablası										
Boyut (X×Y ekseni yönü)	mm	2200x1400	2500x1600	3000x1800	4000x2500	6000x2800	6000x3000	6500x3200	8000x3000	8500x3500
T-oluk	mm	22	22	22	28	28	28	28	28	28
Maksimum taşıma kapasitesi	kg	6000	8000	10000	12000	18000	20000	25000	28000	30000
Ana mil										
Ana mil dönüş hızı	rpm	6000	6000	6000	4500/6000	4500/6000	4500/6000	4500/6000	4500/6000	4500/6000
Ana mil tahrik yöntemi	-	KAYIŞ TIPI	KAYIŞ TIPI	BF doğrudan bağlantı			BF doğrudan bağlantı			
Koniklik	-	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Tahrikli ilerleme										
Üç eksen hızlı hareket	m/dak	X12/Y12/Z10	X12/Y12/Z10	X12/Y12/Z10	X10/Y10/Z10	X10/Y10/Z10	X10/Y10/Z10	X10/Y10/Z10	X10/Y10/Z10	X10/Y10/Z10
Kesme ilerleme hızı	m/dak	1–8000	1–8000	1–8000	1–8000	1–8000	1–8000	1–8000	1–8000	1–8000
En küçük giriş birimi	mm	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Konumlandırma hassasiyeti	mm	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015	±0.015
Tekrarlanan konumlandırma hassasiyeti	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
Disk tipli takım magazini										
Takım sayısı	adet	24/30 Opsiyonel					24/30 Opsiyonel			
Takım tutucu standardı	-	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Takım seçme yöntemi	-	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST	ÇIFT YÖNLÜ, SERBEST
Takım değiştirme süresi	sn	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC	T–T:2.5SEC
Maksimum takım ağırlığı (kg)	kg	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Maksimum takım çapı (tam takım/komşu boş takım)	mm	100/250	100/250	100/250	100/250	100/250	100/250	100/250	100/250	100/250
Motor gücü										
Ana mil (kW)	KW	15-18.5	15-18.5	22–26	22–26	22–26	22–26	22–26	22–26	22–26
X/Y ekseni/Z ekseni (kW)	KW	3/3/3 fren	3/3/3 fren	6/6/6 fren	6/6/6 fren	6/6/6 fren	6/6/6 fren	6/6/6 fren	9/6/6 fren	9/6/6 fren
Vida mili tipi	-	X:6312/Y5010 Z:5010-C3	X:6312/Y5010 Z:5010-C3	X:6312/Y6312 Z:5010-C3	X:8020/Y6312 Z:5010-C3	X:8020/Y6312 Z:6312-C3	X:8020/Y8016 Z:6312-C3	X:8020/Y8016 Z:6312-C3	X:10020/Y8016 Z:6312-C3	X:10020/Y8016 Z:6312-C3
Kızak tipi	-	LINEER KIZAK ARABASI X:55/Y:55/Z:SERT KIZAK		LINEER KIZAK ARABASI X:55/Y:55/Z:KAYAR BAŞLIK 500×500			LINEER KIZAK ARABASI X:55/Y:55/Z:KAYAR BAŞLIK 500×500			
Diğer										
Toplam güç kapasitesi	KVA	40	40	40	40	40	50	50	50	50
Makine ağırlığı	Kg	20000	25000	32000	48000	58000	62000	78000	80000	100000
Hava basıncı gereksinimi	KGF/cm²	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6
Alan gereksinimi L×W×H	mm	6500x3200x3000	7000x3500x3000	10000x4500x4000	12000x5500x5000	14000x6000x5000	14000x6500x6000	16000x7000x6000	20000x6500x6000	20000x8000x6000

※Bu makine modeli, müşteri taleplerine göre numune üzerinden özelleştirilebilir; teknik özelliklerde değişiklik olması halinde ayrıca bildirim yapılmaz.